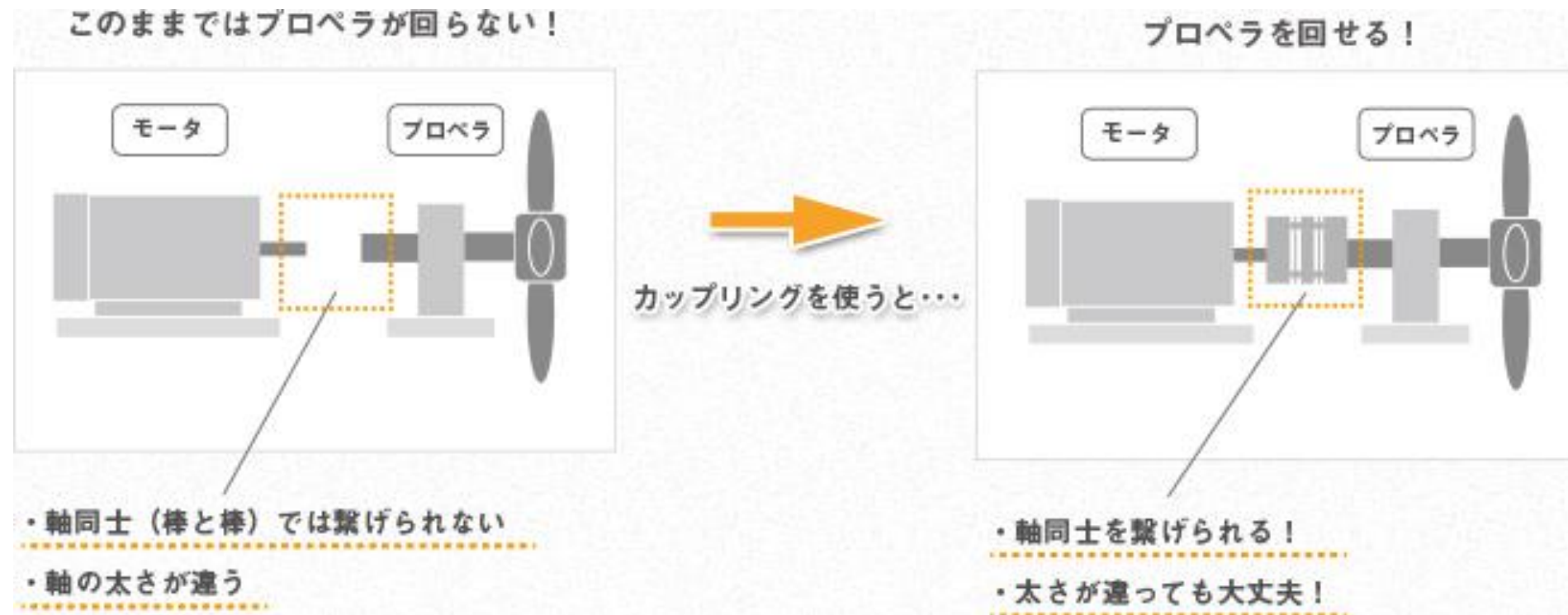


主要製品 3.カップリング製品①

・何の部品か？

カップリングとは機械の軸と軸を連結し、2軸の取付誤差などを吸収して動力を駆動側から従動側へ正確に伝える機械要素部品です。機械業界においてカップリングは「カップリング」や「軸継手」、「ジョイント」と呼ばれています。

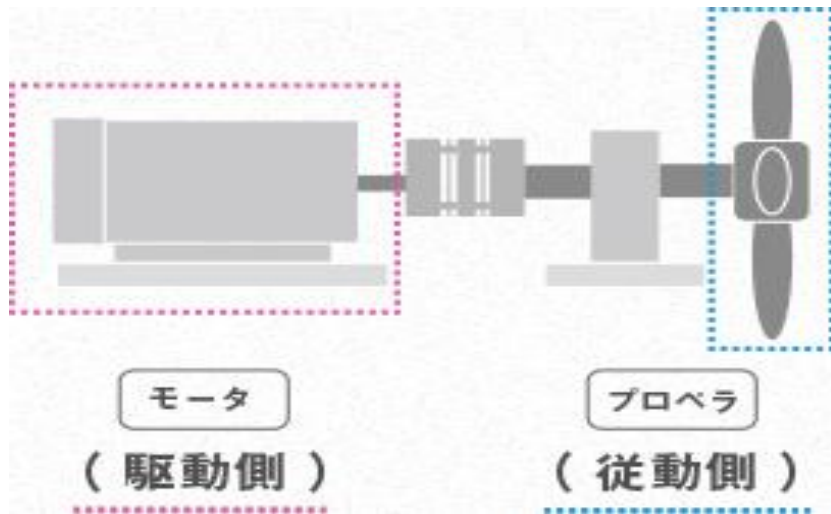
以下の図のような太さの違う軸と軸の間であっても、カップリングを使用することにより動力を伝えることができます。



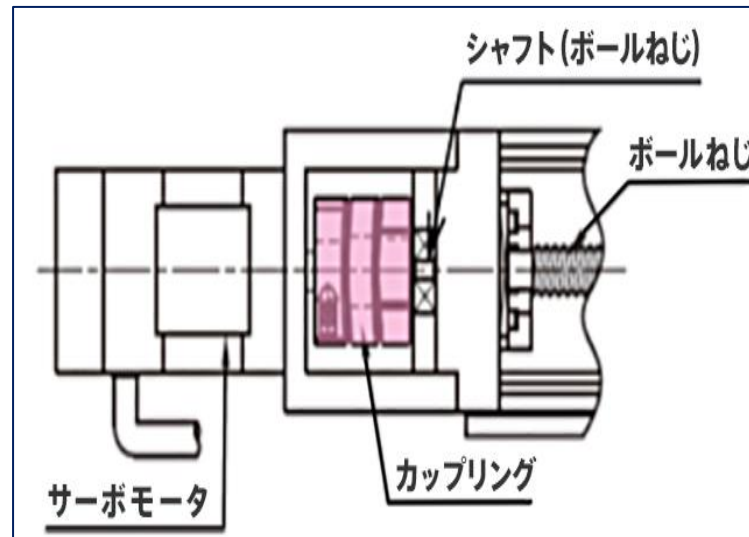
主要製品 3.カップリング製品②

・どのように使われるか？

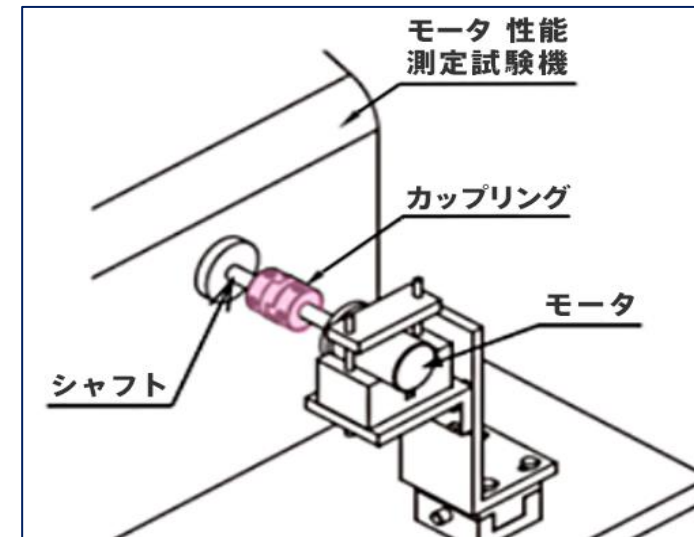
1. 駆動側（回す側）から従動側（回される側）に動力を伝達する。
2. 駆動側（回す側）と従動側（回される側）の軸の取付誤差を吸収する。
3. 駆動側（回す側）の振動を吸収して周囲の製品を守る。
4. 駆動側（回す側）のモーターなどの熱を従動側（回される側）に伝えない。



使用例①モーター×ボールねじ



使用例②モーター×測定試験機



※「ミスミホームページ引用」

主要製品 3.カップリング製品③

- ・弊社の強み

材料調達、NC/MC加工、平面研削加工、組立、検査まで一貫生産
 専用組立棟に専用機、組立パーツ常備
 社内人員融通によるフレキシブルな組立予定で短納期対応

- ・主な使用用途

EV全個体電池の圧延装置 ※主にトヨタ向けで試験採用されております。

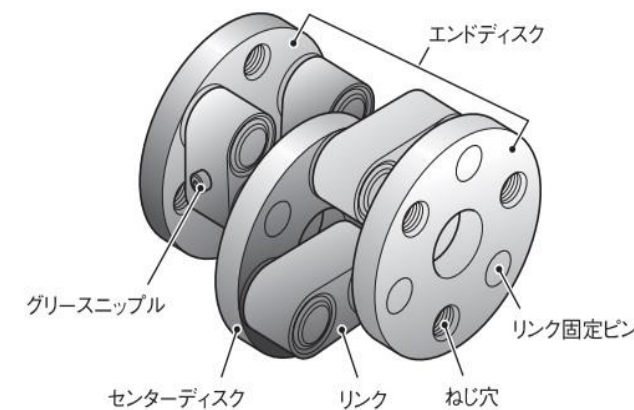
電磁コイル巻取機

ロール成型機

- ・シュミットカップリング シリーズNSSモデル



製品写真



リンク式カップリング シュミット

リンク式カップリング
シュミット
 SCHMIDT

軸心違いでの動力伝達をコンパクトに実現するカップリング

動作原理

シュミットカップリングは、リンクのクランクモーションを利用した軸心違い継手です。一方のエンドディスクに入力された動力は、リンクとセンターディスクを介して他方のエンドディスクに伝達されます。ベアリングでのわずかな摩擦損失を除き、回転速度・トルク共に駆動側エネルギーが確実に従動側に伝達されます。

NSS モデル

仕様

型式	リンク数	偏心量			トルク		最高回転速度 [min ⁻¹]	軸受基本負荷 [N] C	ピンのピッチ =円の半径 [m] R	慣性モーメント [kg·m ²]	質量 [kg]
		最小[mm] S×0.25	最大[mm] S×0.95	直線 最大[mm]	常用 [N·m]	最大 [N·m]					
NSS 7.3.7	3×2	9	34	65	49	137	3000	3870	0.024	9.03×10 ⁻⁴	1.3
NSS 7.7.9	3×2	18	66	128	68	196	2500	3870	0.035	2.69×10 ⁻³	1.9
NSS 10.9.12	3×2	23	85	165	196	600	2000	8920	0.045	1.15×10 ⁻²	4.9
NSS 13.9.14	3×2	23	85	165	350	1060	1800	14120	0.050	2.80×10 ⁻²	10.4
NSS 16.10.16	3×2	25	95	183	640	1850	1500	21570	0.057	5.80×10 ⁻²	15.7
NSS 20.9.20	3×2	23	85	165	1180	3470	1000	30890	0.075	1.61×10 ⁻¹	27
NSS 20.9.20/4	4×2	23	85	165	1370	4170	600	30890	0.075	1.80×10 ⁻¹	30
NSS 20.9.23/5	5×2	23	85	165	2060	6280	500	30890	0.090	3.08×10 ⁻¹	35
NSS 20.9.25/6	6×2	23	85	165	2750	8340	460	30890	0.100	4.48×10 ⁻¹	43
NSS 20.9.33/8	8×2	23	85	165	5200	15700	300	30890	0.140	1.19	59
NSS 20.9.39/10	10×2	23	85	165	7850	23500	250	30890	0.170	2.25	79

※「三木プーリホームページ引用」